

# Filtergerät UFO-1-V

## Einsatzbereich

Das UFO-1-V-Filtergerät ist für die Reinigung der Luft von Stäuben und Gasen, die während des Produktionsvorgangs entstehen, bestimmt. Es ist unersetzlich bei der Entfernung von Trockenstaub (ohne kaustische Schmutzstoffe, die explosiv sein können) und Gasen, die während des Schweißvorgangs, des Brennschneidens oder anderer Prozesse in der Chemie-, Pharma-, Lebensmittel- und Kunststoffindustrie entstehen. Die maximale Temperatur der geförderten Luft sollte 60°C nicht überschreiten.

## Baubeschreibung

Das Gerät besteht aus:

- einem Radialventilator,
- einer Filterpatrone aus gefältem Polyester-Filterpapier (Standardfilter PT-16-T),
- einer Filterkassette aus Aktivkohle-imprägniertem Faserstoff,
- einem Funkenfänger,
- einem automatischen Filterabreinigungssystem mittels Druckluft,
- einer Steuereinheit,
- und einem Gehäuse auf Rädern.

Das Gerät muss an eine Druckluftinstallation angeschlossen werden, am besten mittels eines elastischen Schlauchs, damit es bewegt werden kann.

Verschmutzte Luft wird über einen Anschlußstutzen von Ø160 eingesaugt. Über den Funkenfänger und die Filterpatrone wird sie in die Ventilorkammer und schließlich in die Filterkassette aus mit Aktivkohle imprägniertem Faserstoff geleitet.

Der Staub bleibt an der äußeren Fläche der Filterpatrone haften. Die Filterpatrone wird in einstellbaren Zeitabständen durch Druckluftstöße abgereinigt und der Staub wird in einer Staubschublade unter dem Filtergerät aufgefangen. Die Schublade muss regelmäßig geleert werden.

Das Filterabreinigungssystem besteht aus:

- einem Druckluftbehälter,
- einem elektromagnetischen Ventil,
- einem Druckschalter, der einen zu geringen Luftdruck im Behälter signalisiert,
- einem Manometer
- und einem Rückschlagventil, das den Luftabfluß aus dem Druckluftbehälter im Falle eines Druckabfalls in der Installation verhindert.

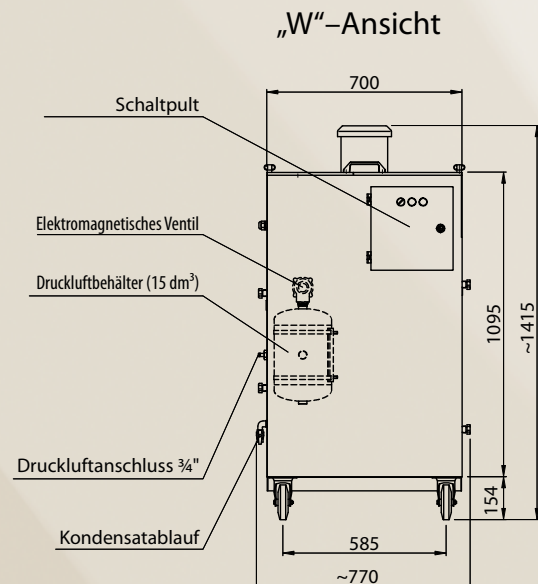
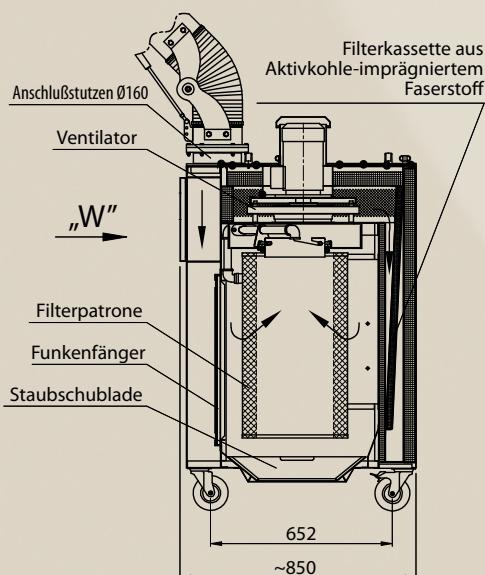
Die Bedienung des Geräts bedarf folgender Tätigkeiten:

- einer regelmäßigen Reinigung des Funkenfängers (jede zwei, drei Monate),
- eines Austauschs der Filterpatrone (nach einem, zwei Jahren Benutzung),
- eines Austauschs der Filterkassette (im Falle des Schweißvorgangs jede zwei, drei Monate).

Der Aktivkohle-imprägnierte Faserstoff absorbiert die Mehrheit der in der Industrie entstehenden Dünste und Gase. Im Fall der Schweißprozesse fängt er Kohlenmonoxid mit einer Wirksamkeit von 77% und Schwefeldioxid 73% auf.

Das Gerät arbeitet mit dem ERGO -Absaugarm (entweder mit Halogenlampe oder Standardversion) zusammen.


Achtung: als Zusatzausstattung kann man den Filterregenerator RF-UFO bestellen. Er dient zur Reinigung des Filters durch Spülen im Wasser mit Zusatz von einem Detergens



## Technische Daten

Typ	Art.No	Leistung [m <sup>3</sup> /h]	Externpres- sion [Pa]	Stromver- sorgung [V]	Motorleis- tung [kW]	erforderlicher Luftdruck [MPa]	Geräuschpegel [dB(A)]	Gewicht [kg]
UFO-1-V	804U01	1000	500	230	1,1	0,6	68	160

## Filterkassette aus Aktivkohle-imprägniertem Faserstoff

	Typ	Art.No
	KF-U-1	838K10

ACHTUNG: Bei der Bestellung von Geräten und Zubehör muss sowohl die Warenbezeichnung als auch die Art.No angegeben werden.