

## Öl- und Emulsionsnebelabsaugung



Spezielle Filterelemente sorgen für hohe Standzeiten der Filterelemente

### Abscheideprinzip:

Die erste Filterstufe ist als Vorabscheider ausgelegt. Dieser kann in Abhängigkeit vom abzusaugenden Produkt unterschiedlich bestückt werden. Neben Prallplatten, Demisterplatten kommt ein speziell für die Ölnebelabscheidung entwickelter Mattenfilter zum Einsatz. Hier finden die physikalischen Wirkprinzipien der Massenträgheit sowie der Sperrwirkung ihre Anwendung. In der zweiten Filterstufe, der Feinfilterstufe, werden vor allem feinste Tröpfchen, die sich bereits im Mikrobereich bewegen, durch Diffusion abgetrennt.

### Ventilatoreinheit:

Der einseitig saugende Radialventilator kann auf Grund seiner günstigen Kennlinie über die gesamte benötigte Bandbreite betrieben werden. Er kann damit den erforderlichen Betriebsverhältnissen angepasst werden. Je nach Aufstellungsort und einer damit verbundenen Unterdruckänderung werden die Ventilatoren für diesen Betriebspunkt ausgelegt und stehen als flexible Aggregate zur Verfügung.

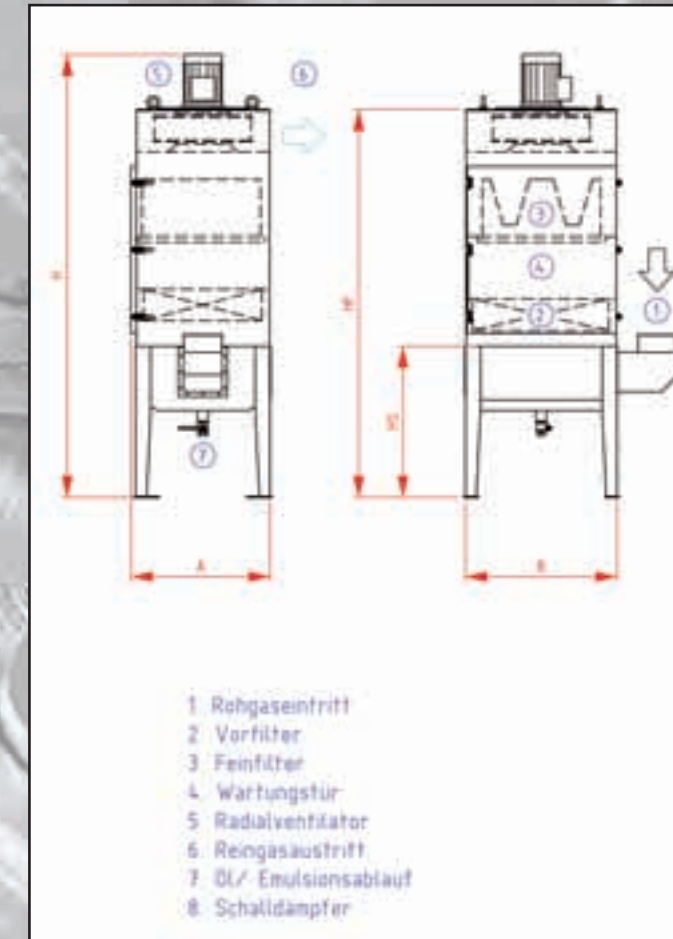
### Umluft-/Fortluftbetrieb:

Die gereinigte Abluft wird über einen im Oberteil der Absaugung befindlichen Radialventilator angesaugt und zurück in die Produktionshalle, oder wahlweise nach außen, geführt.

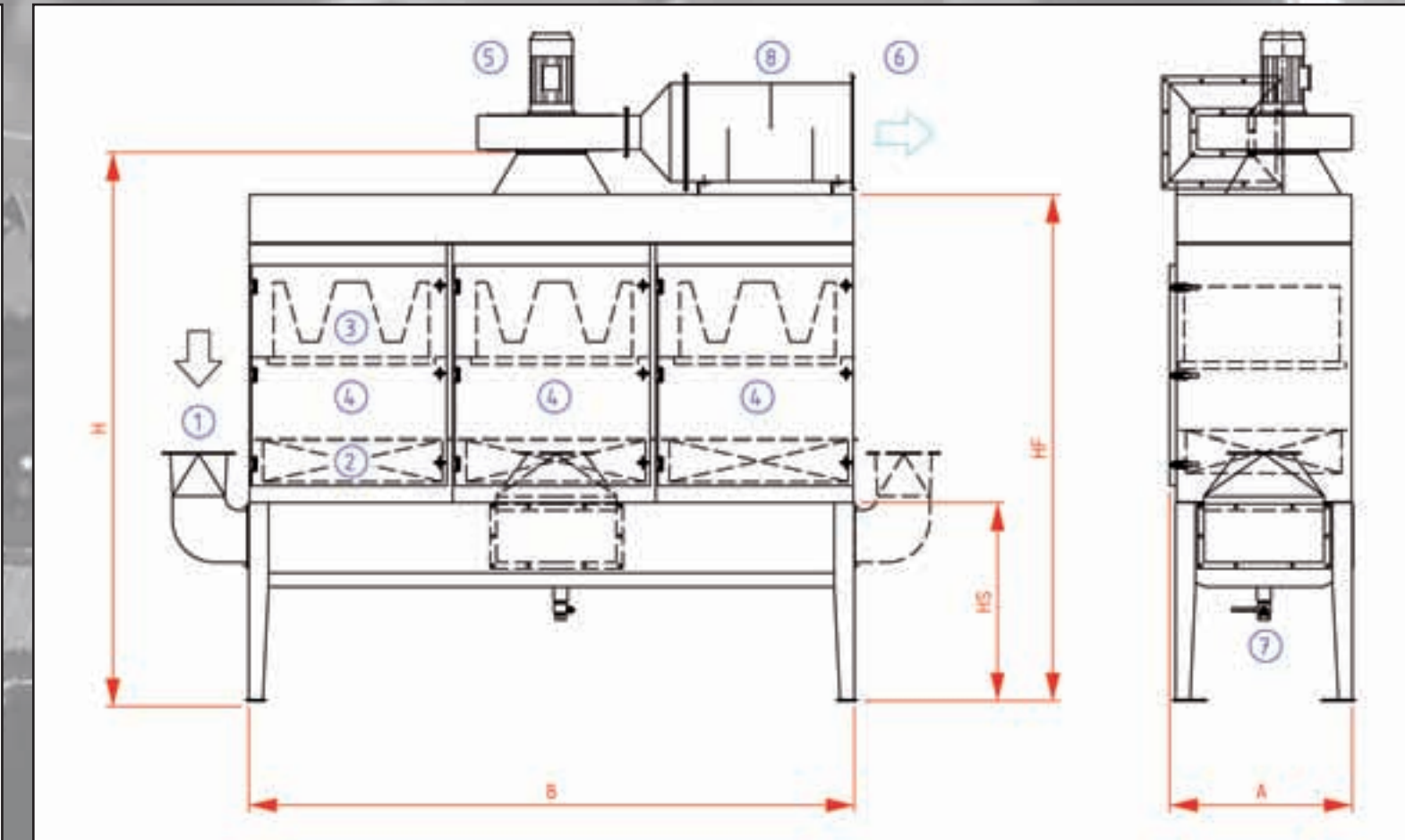
## Technische Daten und Abmessungen

	FG	FGM-2	FGM-3	FGM-4	FGM-5
Volumenstrom max.(m <sup>2</sup> /h)	2000	4000	6000	8000	10.000
Filterfläche (m <sup>2</sup> )	8 - 28	16 - 56	24 - 84	32 - 112	40 - 140
Rohgaseintritt	links/hinten/rechts	links/hinten/rechts	links/hinten/rechts	links/hinten/rechts	links/hinten/rechts
Abluftaustritt	vorne/hinten	links/rechts	links/rechts	links/rechts	links/rechts
Grundfläche A x B	648 x 706	648 x 1430	648 x 2146	648 x 2860	648 x 3575
H gesamt	2067	1860	2000	2140	2280
HF	1810	2005	2005	2005	2005
HS	705	800	800	800	800

### Maßblatt FG 2000



### Maßblatt FG-M





### Ölablauf:

Der abgeschiedene Öl-/ Emulsionsnebel wird in einer Auffangwanne gesammelt und über ein Siphon abgeführt. Das ablaufende Medium wird in einem überwachten Rücklaufbehälter gesammelt oder wahlweise in die Produktion zurück geführt.

### Steuerung:

Die Absauganlage wird wahlweise über die Steuerelektronik oder extern gesteuert. Kundenspezifische Wünsche können realisiert werden.



### Zubehör

- Differenzdrucküberwachung
- Hochleistungsvorabscheider
- Abreinigungsfähige und waschbare Filterelemente
- Ölauffangbehälter



Filterplatten mit einer für die Öl-/ Emulsionsnebelabscheidung entwickelten Beschichtung. Diese ermöglicht im Betrieb, dass die Filterelemente mit einem Druckluftimpuls abgereinigt werden können. Die Elemente sind waschbar.

## Öl- und Emulsionsnebelabsaugung

### Mechanischer Aerosolnebelabscheider Typ FG 2000 sowie FG-M

Die Öl-/ Emulsionsnebelabscheider der Baureihe FG 2000 sind als Einzelplatzabsaugungen für Luftvolumenströme von 400- 2000 Nm<sup>3</sup>/h konzipiert. Die Baureihe des Typs FG-M wird eingesetzt für Volumenströme von 2.000- 10.000 m<sup>3</sup>/h. Die am Emmisionsort entstehende aerosolhaltige Luft wird angesaugt und tritt von unten in das Filtergehäuse ein und durchströmt vertikal die Filterstufen.

